## 19 日本国特許庁 (JP)

⑩特許出願公開

# ⑩公開特許公報(A)

昭58—28115

⑤ Int. Cl.³
H 01 H 11/04

識別記号

庁内整理番号 8224-5G ❸公開 昭和58年(1983)2月19日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 3 頁)

**ᡚリードスイッチ用接点の製造方法** 

顧 昭56-126584

②出 願 昭56(1981)8月14日

⑫発 明 者 近藤恭英

20特

川崎市中原区上小田中1015番地

富士通株式会社内

⑫発 明 者 斉藤茂

川崎市中原区上小田中1015番地 富士通株式会社内

⑩発 明 者 馬場正典

川崎市中原区上小田中1015番地

富士通株式会社内

切出 願 人 富士通株式会社

川崎市中原区上小田中1015番地

四代 理 人 弁理士 青木朗

外3名

### 明細 書

## 1. 発明の名称

リードスイッチ用接点の製造方法

## 2. 特許請求の範囲

1. 磁性材からなるリード片端部に接点金属を メッキする接点メッキ工程を含むリードスイッチ 用接点の製造方法にないて、上記メッキ工程後に はメッキ金属を電解研摩処理する電解研摩工程を 施すことを特徴とするリードスイッチ用接点の製 造方法。

## 3. 発明の詳細な説明

本発明はリードスイッチ用接点の製造方法に関 し、特に接触抵抗のパラつきをなくすための改良 に関するものである。

リードスイッチはガラス管内に一対のリード片を封入し、との一対のリード片端部同士をガラス 管周囲からの磁界操作により接触あるいは離反さ せてスイッチをオン、オフさせるものである。

従って、リード片は磁性材で形成されその端部 の接点部分には、金(Au)、ロジウム(Bb)、 又は網(Co)等の非磁性材からなる接点金属層が通常メッキ工程を施すことにより設けられる。
とのようなリードスイッチを高電流が通電する高 食荷で用いる場合、あるいは接点開閉音を特に小 さく抑えたい場合等には接点金属層の厚さを厚く しなければならない。金属層を厚メッキする場合、 メッキ金属自体が電極となるため一旦メッキ表面 に凹凸が形成されるとその凹凸はメッキ工程中に 増長される。従って、厚メッキした接点を 有するリードスイッチは表面が平滑でなく凹凸が 顕著に形成され接触抵抗が大きくなり合った が大きいものであった。

本発明は上記の点に鑑みなされたものであって、 厚メッキした接点金属層を有するリードスイッチ の接点表面を平滑にして製品間において接触抵抗 のパラつきの少いリードスイッチの製造方法の提 供を目的とする。とのため本発明においては接点 金属層形成のためのメッキ工程後に該メッキ金属 を電解研摩する電解研摩工程を施している。

特開昭58-28115(2)

第1四はメッキ工程を示すものである。

リード片1は52アロイ(52分NI・48分下・)の丸棒をプレス成形し切断したものであり洗浄工程、磁気焼鈍工程を施してある。リード片1をメッキ液2中に浸費しメッキ金属3(接点金属)、例えばAu,Rb,又はCu,をリード片1の袋面上に形成する。とのときメッキ金属3の袋面には凹凸が形成される。とのとうなメッキ金属3を電解研摩したリード片1を次に第2図に示すように電解研摩した。とのような電解研摩とのような電解研摩工程にかのような電解研摩とのような電解研摩とのような電解研摩とのような電解研摩とのような電解研修とは多いでは、電解研修した。とのような電解研修とは、電解研修とは、10にその袋面の凹凸が平均化されほぼ均一な平滑袋面が得られる。

第3図は本発明による電解研摩工程を施したリードスイッチと従来方法によるリードスイッチの 接触抵抗のパラつきを示すグラフである。横軸は 初期接触抵抗(mΩ)を表し、縦軸は製品の数をパーセントで表したものである。実線のグラフは本 発明方法を用いたリードスイッチを示し点線のグ タフは電解研摩を施さない従来方法によるリード スイッチを示している。両者とも製品のメッキ以 は6 4 である。図から分るように実線の場合の方 が高いペーセンテージの製品が狭い範囲内の低い 接触抵抗値に集中している。即ち本発明方法を用 いたリードスイッチの場合は従来のものに比べ低 くべラつきの少い接触抵抗を有するものである。

以上説明したように本発明においては特に厚メッキ処理による表面の凹凸が著しい接点金貨層を 電解研摩により容易に確実にその表面を平滑化し ている。従ってリードスイッチの接触抵抗は低く 安定したものとなり接触抵抗のパラつきの少い製 品が得られスイッチの信頼性が向上する。

### 4. 図面の簡単な説明

第1図および第2図は各々本発明方法に係るメ ッキ工程および電解研摩工程中のリード片端部の 断面図であり第3図はリードスイッチの接触抵抗 のパラつきを示すグラフである。

1…リード片、2…メッキ液、3…メッキ金属、

4 …電解液。

特許出願人

客 士 通 株 式 会 社 特許出願代理人

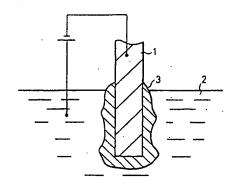
 弁理士
 育木
 朗

 弁理士
 西部
 和之

 弁理士
 内田
 等男

 弁理士
 山口
 昭之





第 2 図

